

EPINUS 2K NT MKTS

Capteur de sécurité machine INOX316L avec maintien magnétique intégré

spécial machine à environnement sévère avec chocs et vibrations (agroalimentaire, chimique, pharmaceutique & cosmétique)



PROCESS ACOTOM 2 ® :

Décodage électronique à double codes indépendants avec force de maintien magnétique intégré de 2 kgs. Gravure laser pour une traçabilité par poinçonnage mécanique.

Niveau de sécurité (selon ISO 13849-1)	PLc, cat 1 sans relais de sécurité (jusqu'à PLe, cat 4 avec relais de sécurité)
Tension d'alimentation	20VDC à 30VDC
Contact de sécurité	2 contacts NO 0,8A / 24V
Contact auxiliaire	1 NF (PNP) 250 mA
Température d'utilisation	-40°C à +125°C
Matériau / IP	INOX316L avec marquage LASER IP69K
Connexion	câble PUR (50cm) + connecteur M12/8 pins



Vis & rondelles
inox fournies



Disponibles avec des poignées
anti-microbiennes

